CSI. 079213

DUREFLEX 560 PAL

SELLADOR ELÁSTICO EN PASTA DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD DEL MEDIO AMBIENTE Y ES MUY RESISTENTE A LA INTEMPERIE.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 560 PAL es un sellador elástico de un componente, formulado a base de poliuretano alifático, que cura a temperatura y humedad del medio ambiente, ya curado se obtiene un sellador con excelente adherencia, elástico y flexible, por ser de naturaleza química alifática tiene una excelente resistencia a la intemperie y al envejecimiento. Cumple la Norma ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, uso NT, T, M, A e I.

USOS

DUREFLEX 560 PAL se emplea para sellar:

- Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados, de concreto, madera, asbesto–cemento, vidrio, plástico, lámina metálica, entre otros.
- Juntas estructurales con movimiento en muros, fachadas, ventanerías y cancelerías.
- Juntas entre los más diversos materiales empleados en la construcción: manguete–muro, manguete–manguete, manguete–vidrio, plástico, azulejos, mosaicos, mampostería, cemento, etc.
- Juntas estructurales que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Juntas verticales y horizontales en piscinas y tanques de agua.
- Juntas compuestas por materiales de diferente naturaleza, para corregir diferencias de módulo de elasticidad y coeficientes de dilatación.
- Como relleno de grietas, ranuras y fisuras.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 560 PAL** es de naturaleza química alifática por lo que tiene una excelente resistencia a la intemperie y al envejecimiento, gran resistencia a los rayos UV, es muy resistente a la decoloración frente a los rayos del sol.
- Excelente adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.
- No escurre en juntas verticales.
- Elasticidad permanente y alta resistencia al desgaste.
- Forma un sello totalmente impermeable al agua.
- Excelente durabilidad, ya que mantiene sus propiedades de adherencia y flexibilidad una vez curado.
- Tecnología poliuretano alifático que no se mancha, no se amarillea y no produce polvo, no acumula suciedad, siendo excelente opción para aplicaciones que requieran seguridad como escuelas y otros edificios públicos.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para certificación LEED.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie y bordes de la junta deben de estar limpias y secas, así como libres de polvo, humedad, aceite, grasa u otros materiales mal adheridos que puedan impedir la adherencia del sellador.
- En juntas con movimiento, use **SELLAQUIM BACKER ROD** o bien aísle el fondo de la junta para evitar que el sellador se adhiera a él.
- Para un trabajo más limpio fije cinta adhesiva (Masking–tape) en las orillas de la cavidad, a fin de que sus bordes queden nítidamente perfilados. Normalmente el relleno de juntas con **DUREFLEX 560 PAL** se debe considerar en una proporción de dos de ancho por uno de profundidad, nunca siendo la profundidad menor a 6 mm.

b) APLICACIÓN

- **DUREFLEX 560 PAL** viene listo para usarse, sin necesidad de calentarlo o diluirlo, se aplica por medio de espátula cuando se adquiera cubeta y con **SELLAQUIM PISTOLA DE CALAFATEO ABIERTA** el cartucho y con **SELLAQUIM PISTOLA DE CALAFATEO CERRADA** la salchicha.
- Rellenar las juntas o grietas, presionando el sellador para asegurar su correcta adherencia en toda la superficie de la cavidad.
- Alise con la espátula perfectamente para obtener un sello impermeable. La cinta adhesiva deberá retirarse de las orillas de la cavidad con el sellador aún fresco y termine de alisar el producto.

RECOMENDACIONES

- Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con disco abrasivo o carda metálica, aspirando el polvo producido.
- El secado del **DUREFLEX 560 PAL** depende de las dimensiones de la junta; en espesores de ⅛" seca al tacto en aproximadamente 24 h.
- Para mejorar la adherencia sobre otros materiales que no sean de vidrio, plástico, mosaicos o azulejos; se recomienda imprimar las áreas de adherencia con nuestro **GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR** (Barniz epóxico transparente) o si hay presencia de humedad.
- **DUREFLEX 560 PAL** no está diseñado para juntas de expansión con espesores mayores de 1.3 cm; para estos casos recomendamos nuestro **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES** (Sellador elástico que cura químicamente en cualquier espesor).
- No debe aplicarse el **DUREFLEX 560 PAL** en juntas de más de 15 mm de ancho.
- El producto empieza a curar después de abierto el recipiente, formando una película, la cual se puede retirar y emplear el resto del sellador.
- **DUREFLEX 560 PAL** se debe dejar curar por lo menos durante 5 días cuando se emplee para sellar juntas en tanques o piscinas.
- El producto empieza a curar después de abierto el envase, por lo que se recomienda que el cartucho o salchicha se emplee todo el contenido el mismo día ya que se ira gelando paulatinamente aún cuando se intente cerrar con alguna cinta (diurex o masking–tape).
- Cuando se abra una cubeta, preferentemente emplee todo el contenido, de no ser así, inmediatamente vuelva a colocar la cubierta de aluminio, la bolsa de silica, la tapa y con ayuda de un martillo baje cada una de las cejas de la tapa; tenga en cuenta que la duración de almacenaje ya no sera la misma, se vera acortada considerablemente, por lo cual se aconseja utilizar prontamente este material. Al volver ha usar la cubeta retire la nata endurecida y listo para usar nuevamente.
- El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. La lechada debe quitarse por medios mecánicos.
- Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos.

N° DE FAMILIA
5.1

SELLADORES
SELLADORES DE POLIURETANO

AGOSTO 2022

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03–2003–060510064600–01

CSI. 079213

DUREFLEX 560 PAL

SELLADOR ELÁSTICO EN PASTA DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD DEL MEDIO AMBIENTE Y ES MUY RESISTENTE A LA INTEMPERIE.

N° DE FAMILIA
5.1

SELLADORES
SELLADORES DE POLIURETANO

RENDIMIENTO TEÓRICO

DUREFLEX 560 PAL es de aproximadamente 10 metros por litro (3 metros lineales por cartucho) en juntas de 1 cm de profundidad × 1 cm de ancho; para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

PRESENTACIÓN

- Cubetas de 19 L.
- Salchicha 600 ml.
- Cartucho de 300 ml.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Pasta
Color	-----	Blanco, gris o negro
% Material no volátil	ASTM D – 2369	98 – 99% peso
Densidad	ASTM D – 1475	1–30–1,37 g/cm³
Adherencia • Vidrio • Lámina metálica	Funcional	 Buena Buena
Dureza a 28 días Después de curado	ASTM D – 2240	65 – 75 Shore "A"
Secado al tacto a 25° C	ASTM D – 1640	12 – 24 h
Secado total a 25° C	ASTM D – 1640	7 días (prom)
Ancho de la junta	Funcional	15 mm (máximo)

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin haber sido abierto, **DUREFLEX 560 PAL** conserva sus propiedades 8 meses desde la fecha de fabricación (todas las presentaciones). Una vez abierto el cartucho y/o salchicha se pierde automáticamente la vida útil, por lo que se debe consumir todo el contenido, para cubeta de 19 litros abierta y vuelta a tapar adecuadamente se reduce la vida útil a un tercio.

AGOSTO 2022

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03–2003–060510064600–01

COMPROMISO ECOLÓGICO
Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

CSI. 079213

DUREFLEX 560 PAL

SELLADOR ELÁSTICO EN PASTA DE UN COMPONENTE DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO ALIFÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD DEL MEDIO AMBIENTE Y ES MUY RESISTENTE A LA INTEMPERIE.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS LEED

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC g/L	ASTM D – 3960	40
Reflectancia solar (0–1)	ASTM C – 1549	0.78 (Color blanco)
Emitancia térmica (0–1)	ASTM C – 1371	0.85 (Color blanco)
Indice de reflectancia solar (SRI)	ASTM E – 1980	96 (Color blanco)
Conductividad térmica W/m*K	NMX–C–181, NMX–C–258	-----
Permeabilidad al vapor de agua ng/Pa*s*m	NMX–C–210	0.005
Contenido de reciclado	-----	0 %
Transparencia radical	-----	Resinas de poliuretano 45%, Extendedores y pigmentos 50%, Aditivos 5%
Reciclabilidad	-----	Una vez cumplido su ciclo de vida se recomienda utilizar como relleno en juntas más reducidas.
Consejos de gestión de residuos	-----	No genera residuos, una vez utilizado el producto, el envase vacío puede ser reciclado en cualquier sucursal.

LUGAR DE PRODUCCIÓN:
Carretera Federal, México – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

RADIO DE 800 KM: Edo. de México, D.F., Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.
Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

LEED **DUREFLEX 560 PAL**

► **DUREFLEX 560 PAL** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya a la reducción de los impactos ambientales del transporte.
El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.

- Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).
- Si solo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos (MRc5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

► **DUREFLEX 560 PAL** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido VOC.
Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de calidad del ambiente interior (IEQc4.2)

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009

N° DE FAMILIA
5.1

SELLADORES
SELLADORES DE POLIURETANO

AGOSTO 2022

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03–2003–060510064600–01

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.